

## 力鵬企業股份有限公司

## LIBOLON NGNO-4M1

產品說明

1. NGNO-4M1尼龍粒具有高粘度、易染色、衝擊等優異特性, 適用於出押成型與工程混練用.

包裝及供貨方式 1. 生產中已經過妥善乾燥過程,並以抽真空方式包裝,可確保水份品質.

2. 供貨方式有: 25kg小包裝.

型試項目		測試方法	單位	實測值(Result)
物理性質	粒子直徑(Diameter of Chip)		mm	1.8~2.5
	粒子重量(Weight of Chip)		g/100pc	0.95~1.15
	密度(Density)	ASTM D792	${ m g/cm}^3$	1.13
機械性質	抗拉強度(Tensile Strength)	ASTM D638	Mpa	64
	斷點伸率(Elongation)	ASTM D638	%	140
	彎曲模數(Flexural Modulus)	ASTM D790	Mpa	1675
	耐衝擊強度(IZOD Impact, Notched 1/8" 23°C)	ASTM D256	J/m	88
	模收縮率(Mold Shrinkage)			
	横向 Normal	ASTM D955	%	0.6
	蹤向 Parallel	ASTM D955	%	0.4
	硬度(Hardness)	ASTM D2240	Shore D	76
熱	熔點(Melting Point)	DSC	$^{\circ}\! \mathbb{C}$	220
性 質	熔融指數 (Melting Index) 230℃,2.16kg	ASTM D1238	g/10min	5. 7

附註:本物性僅作為參考用,不可延伸做為法律之任何保證.

加工製程參數	單位(Unit)	建議值
乾燥條件		85°C(3-4hrs)
加工溫度	$^{\circ}\! \mathbb{C}$	240-260
冷卻模(水溫)	$^{\circ}\! \mathbb{C}$	30-50

附註:製程參數可依實際情行修正

台北市松江路162號6樓

TEL: (02) 21002188

FAX: (02) 21002178

www.libolon.com.tw

彰化縣芳苑工業區工業路33號

TEL: (04) 8138168 FAX: (04) 8953889