

**產品說明**

1. NGN0-4L2尼龍粒具有高粘度、易染色、衝擊等優異特性，適用於出押成型與工程混練用。

**包裝及供貨方式**

1. 生產中已經過妥善乾燥過程，並以抽真空方式包裝，可確保水份品質。  
2. 供貨方式有：25kg小包裝。

測試項目		測試方法	單位	實測值(Result)
物理性質	粒子直徑(Diameter of Chip)	--	mm	1.8~2.5
	粒子重量(Weight of Chip)	--	g/100pc	0.95~1.15
	密度(Density)	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1.14
機械性質	抗拉強度(Tensile Strength)	ASTM D638	Mpa	61
	斷點伸率(Elongation)	ASTM D638	%	100
	彎曲模數(Flexural Modulus)	ASTM D790	Mpa	1803
	耐衝擊強度 (IZOD Impact, Notched 1/8" 23°C)	ASTM D256	J/m	85
	模收縮率(Mold Shrinkage)			
	橫向 Normal	ASTM D955	%	0.7
	縱向 Parallel	ASTM D955	%	0.5
硬度(Hardness)	ASTM D2240	Shore D	75	
熱性質	熔點(Melting Point)	DSC	°C	220
	熔融指數 (Melting Index) 230°C, 2.16kg	ASTM D1238	g/10min	6.2

附註：本物性僅作為參考用，不可延伸做為法律之任何保證。

加工製程參數	單位(Unit)	建議值
乾燥條件	--	85°C (3-4hrs)
加工溫度	°C	250-260
冷卻模(水溫)	°C	30-50

附註：製程參數可依實際情形修正

台北市松江路162號6樓

TEL：(02) 21002188

FAX：(02) 21002178

www.libolon.com.tw

彰化縣芳苑工業區工業路33號

TEL：(04) 8138168

FAX：(04) 8953889