

申請商： 力鵬企業股份有限公司  
彰化縣芳苑工業區工業路 33 號

報告日期： 中華民國九十五年九月二十日

樣品敘述：

( 肆 ) 件所送檢樣品據指為：  
品名： 黑色襪子  
型號： LEA-008  
數量： 四件  
樣品收到日期： 中華民國九十五年九月一日  
開始測試日期： 中華民國九十五年九月四日

\*\*\*\*\*

測試執行：

依申請商之要求， 細節請參考附頁。

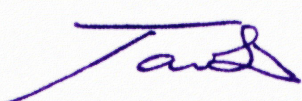

\*\*\*\*\*

結論：

測試樣品	標準	結果
送檢樣品	纖維製品抗菌性測試 ( 定量試驗) — 依據 JIS L 1902 : 2002	請見測試執行
	纖維製品防黴性能檢驗法 — 依據客戶要求參考中國國家標準 CNS 2690，進行黴菌發育性能試驗	請見測試執行

\*\*\*\*\*

AUTHORIZED BY:  
ON BEHALF OF INTERTEK TESTING SERVICES  
TAIWAN LIMITED

JACOB LIN  
GENERAL MANAGER

THIS REPORT SHALL NOT BE REPRODUCED  
EXCEPT IN FULL, WITHOUT THE WRITTEN  
APPROVAL OF THE LABORATORY.

測試執行

1 纖維製品抗菌性測試 (定量試驗)

依據 JIS L 1902 : 2002。

測試樣品：送檢樣品

結果：

試驗菌種 (保存編號)	金黃色葡萄球菌 ( <i>Staphylococcus aureus</i> ) (ATCC 6538P)	肺炎桿菌 ( <i>Klebsiella pneumoniae</i> ) (ATCC 4352)
接種菌濃度	1.15 × 10 <sup>5</sup> 個/毫升	1.3 × 10 <sup>5</sup> 個/毫升
無加工處理試樣接種後之生菌數	3.38 × 10 <sup>4</sup> 個 (Log : 4.53)	2.56 × 10 <sup>4</sup> 個 (Log : 4.41)
無加工處理試樣經 18 小時培養後之生菌數 (Mb)	6.84 × 10 <sup>7</sup> 個 (Log : 7.84)	7.58 × 10 <sup>7</sup> 個 (Log : 7.88)
加工處理試樣經 18 小時培養後之生菌數 (Mc)	<20 個 (Log : 1.3)	<20 個 (Log : 1.3)
增殖值 (F)	3.31	3.47
殺菌活性值 (L)	3.23	3.11
抑菌活性值 (S)	6.54	6.58
菌數計算方法	平板法	
試片種類	LEA-008 (黑色襪子)	

試驗菌種 (保存編號)	枯草桿菌 ( <i>Bacillus subtilis</i> ) (ATCC 6051)
接種菌濃度	1.2 × 10 <sup>5</sup> 個/毫升
無加工處理試樣接種後之生菌數	2.86 × 10 <sup>4</sup> 個 (Log : 4.46)
無加工處理試樣經 18 小時培養後之生菌數 (Mb)	1.9 × 10 <sup>7</sup> 個 (Log : 7.28)
加工處理試樣經 18 小時培養後之生菌數 (Mc)	<20 個 (Log : 1.3)
增殖值 (F)	2.82
殺菌活性值 (L)	3.16
抑菌活性值 (S)	5.98
菌數計算方法	平板法
試片種類	LEA-008 (黑色襪子)

計算公式： F = LogMb - LogMa  
L = LogMa - LogMc  
S = LogMb - LogMc

備註： 經抗菌防臭加工處理之試樣，其抑菌活性值(S)不可小於 2.0；而經抑菌加工處理之試樣，其殺菌活性值(L)不可小於 0

\*\*\*\*\*

測試執行

2 纖維製品防黴性能檢驗法

依據客戶要求參考中國國家標準 CNS 2690，進行黴菌發育性能試驗。

測試菌種：*Trichophyton mentagrophytes* (ATCC 9533)

測試種類：濕式法

培養溫度：28±2℃

培養時間：14 天

測試結果：

測試樣品	黴菌發育狀態	等級
送檢樣品	發育超過 1/3	丙級

評級標準：

黴菌發育狀態	等級
發育未達 1/10	甲級
發育 1/10 至 1/3	乙級
發育超過 1/3	丙級

\*\*\*\*\*

-結束-