

力寶龍瓶級酯粒出貨報告
LIBOLON POLYESTER CHIP BOTTLE GRADE REPORT

批號(LOT NO) : S103
規格(SPECIFICATION) : BR
發行日期(ISSUE DATE) : 2010. 12. 10

填表單位 : 技術處
ISSUED BY : Q.C DEPT

分析項目 Test Item	單位 Unit	測試方法 Test Method	標準值 Standards	實測值 Actual
極限粘度 Intrinsic Viscosity	dl/g	ASTM D-2857	0.800±0.02	0.805
色 值 L value(白度)		CNS 13584 L3235	82.5±3	82.5
色 值 b value(黃度)		CNS 13584 L3235	-1.5±2	-2.0
熔 點 Melting Point	°C	CNS 13584 L3235	246.5±4	246.6
酸 價 Carboxyl End Group	meq/kg	DU PONT 2-4	<30	17.4
含水率 Water Content	wt. %	KARL-FISHER	<0.5	0.01
乙 醛 Acetaldehyde Content	ppm	ASTM F-2013	<1	0.665
假密度 Bulk density	g/cm ³	ASTM D-792	0.80±0.1	0.82
酯粒形狀 Pellet shape	-	-	cylindrical	cylindrical
粒 重 Pellet weight	g/100grains	LL 1143401-D3-303	1.6±0.2	1.63
備 註 REMARK				
執行核對章 INSPECTION STAMP				

核准(Plant Manager) : _____ 審核(Chief) : _____ 製表(Issued By) : _____

總公司
104 台北市松江路162號11樓
OFFICE
11F, NO. 162, Sung Chiang Rd., Taipei 104, Taiwan
TEL : 886-2-2100-1188
FAX : 886-2-2100-2688 URL : www.libolon.com.tw

工廠：力麗化纖總廠
528 彰化縣芳苑鄉工業區工業路38號
PLANT : Lealea Changhua Polyester Fibers Factory
NO. 38, Gongye Rd., Fangyuan Ind. Park, Changhua 528, Taiwan
TEL : 886-4-895-3266
FAX : 886-4-895-3277 URL : www.libolon.com.tw